

# EDAG VISIONSYSTEMS – TOTAL PRESENCE CHECK

EDAG VisionSystems – TotalPresenceCheck

Unsere Kunden · Our Clients

Auftraggeber	Land	Aufstellort	Projekt
AEG	Deutschland	Rotenburg	Herd
Daimler	Deutschland	Sindelfingen	S-Klasse
VW	Deutschland	Mosel	Golf
VW	Belgien	Brüssel	Jetta
VW	Slowakei	Bratislava	Touareg



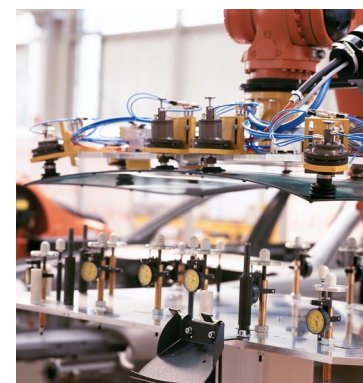
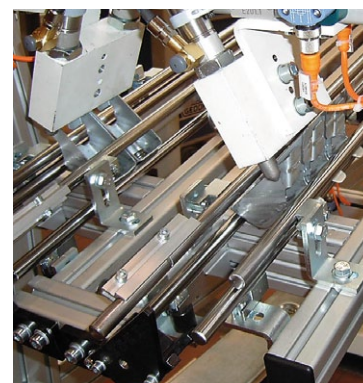
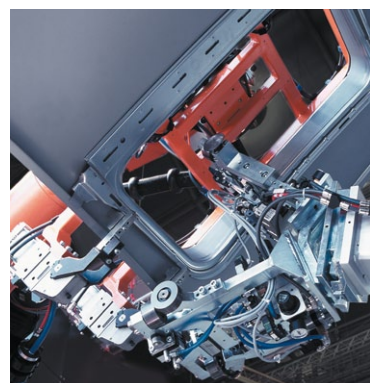
EDAG VISIONSYSTEMS – TOTAL PRESENCE CHECK  
EDAG VISIONSYSTEMS – TOTAL PRESENCE CHECK

Wir entwickeln unsere Produkte kontinuierlich weiter und behalten uns Änderungen ohne vorherige Information vor. Für eventuelle Fehler oder unvollständige Angaben wird keine Haftung übernommen. Copyright 2012. Alle Rechte vorbehalten. Nachdruck, auch auszugsweise, ist nur mit unserer Genehmigung gestattet.

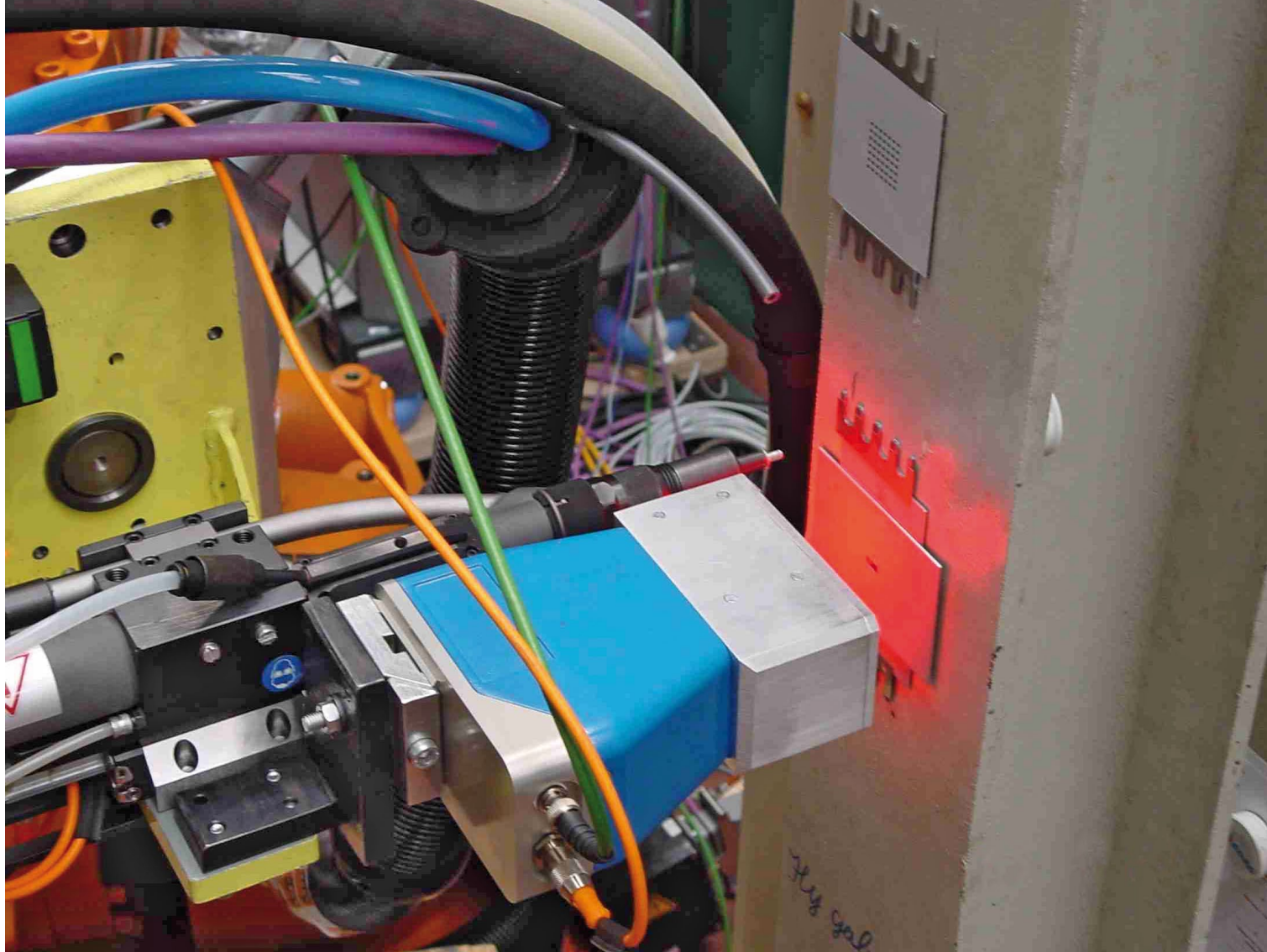


Kontakt · Contact  
FFT EDAG Produktionssysteme GmbH & Co. KG  
Christian Körbel  
Tel. +49 661 2926-535 · Fax +49 661 6000-111717  
Christian.Koerbel@fft.de

Abteilung Systemtechnologie  
Schleyerstraße 1 · 36041 Fulda  
Tel. +49 661 2926-0 · Fax +49 661 2926-100  
www.fft.de · www.edag.com







## EDAG VISIONSYSTEMS – TOTAL PRESENCE CHECK

### EDAG VisionSystems – TotalPresenceCheck

EDAG VisionSystems verwendet hauseigene Komponenten und Lösungen für die industrielle Bildverarbeitung:

#### EDAG VarioGauge V4

- » Sensor für 2D und 2,5D (3D) Applikationen
- » Optische Auflösung 0,04 mm  
Messgenauigkeit +/- 0,1 mm
- » Gewicht 1,4kg
- » Je nach Ausführung mit integriertem 5-Linien Laser (regelbar), Auflicht und/oder Schutz gegen Schweißspritzer/Staub/Licht
- » Der Sensor wird kalibriert ausgeliefert, die Kalibrierdaten sind auf einem internen Chip gespeichert
- » Sehr robuste Ausführung, hohe Zuverlässigkeit
- » Schnellwechselplatte, Sensorwechsel in 3 Minuten
- » Datenübermittlung mittels Bussystem, LWL

#### EDAG VarioInspector

Leistungsfähiges PC-System, erprobt und konfiguriert für unsere jeweiligen Anwendungen mit unserer Software

#### EDAG Zubehör

- » Schlauchpakete
- » Hub-Module, etc.

#### EDAG ADA – AutomaticDefrostAnalysis

ADA ist eine Anwendung zur Überwachung und Dokumentation des Auftauverhaltens vereister Autoscheiben. Die Funktion der Klimaanlage kann überwacht und optimiert werden.

#### EDAG TPC – TotalPresenceCheck

Zur Kontrolle von Montagevorgängen wird das Vorhandensein von Bauteilen oder bestimmten Merkmalen ermittelt. Erst wenn ein Teil alle Anbauten erhalten hat, wird es als i. O. gewertet und kann weiterverarbeitet werden. Mittels Verbindung zu einer Datenbank kann für jedes Fahrzeug ein entsprechender Parametersatz dokumentiert werden, der sich jederzeit in kundenspezifischer Form abrufen lässt.

Mögliche erkennbare Merkmale sind:

- » Formen und Lagen von Bauteilen  
z.B. Klipse, Schaumringe, Löcher, etc.
- » Messaufgaben, z.B. Längenmessungen, Falzverlustmessungen, etc.

EDAG VisionSystems use in-house components and solutions for industrial image processing:

#### EDAG VarioGauge V4

- » Sensor for 2D and 2.5D (3D) applications
- » Optical resolution 0.04 mm  
Measuring accuracy +/- 0.1 mm
- » Weight 1.4 kg
- » Depending on version, with integral 5-line laser (adjustable), incident light and/or protection against welding/dust/light
- » The sensor is supplied ready calibrated, calibration data are stored on an internal chip
- » Very robust design, high degree of reliability
- » Quick-change plate, sensor change in 3 minutes
- » Data transfer via bus system, LWL

#### EDAG VarioInspector

High-performance PC system, tested and configured for each of our applications with our software

#### EDAG accessories

- » Hose packages
- » Lifting modules, etc.

#### EDAG ADA – AutomaticDefrostAnalysis

ADA is an application used to monitor and document the thawing of frozen windscreens. The air conditioning function can be monitored and optimised.

#### EDAG TPC – TotalPresenceCheck

The presence of components or certain characteristics is determined to check assembly processes. Not until a part has received all its add-on parts is given OK rating and can then undergo further processing. Connection to a data base enables a set of parameters to be documented for each vehicle, and this can be called up in customer-specific form at any time.

Some possible characteristics are:

- » The shape and position of components, e.g. clips, foam rings, holes, etc.
- » Measuring tasks, e.g. measuring lengths, fold loss, etc.

